



Спецификация материалов.				
Поз.	Наименование	Ед.изм.	Кол-во	Примечание.
1	Труба $\phi 60 \times 3,5$ L=4300мм	шт/кг	2/42	
2	Уголок $63 \times 63 \times 6$ L=1700мм	шт/кг	2/19,5	
3	Уголок $70 \times 70 \times 6$ L=600мм	шт/кг	1/4	
4	Труба $\phi 26,8 \times 2,8$ L=540мм	шт/кг	11/10	
5	Трубка $\phi 33,5 \times 4$ L=120мм	шт/кг	4/1,5	
6	Косынка 130×60 б=8мм	шт/кг	3/1,5	
7	Уголок 32×32 L=120мм	шт/кг	2/0,4	
8	Втулка сталь20 (круг $\phi 32$ мм)	шт/кг	1/0,5	
9	Подшипник 306 ГОСТ 18338-75	шт	1	
10	Болт M12x80 ГОСТ 7817-72	шт	1	
11	Гайка M12 ГОСТ 5915-70	шт	1	
12	Шайба 12x2 ГОСТ 6958-68	шт	2	
13	Шайба 12 65Г ГОСТ 6402-68	шт	1	
14	Втулка сталь20 (круг $\phi 30$ мм) $\phi 13 \times \phi 44$ L=19мм	шт/кг	2/0,5	
15	Замок	ком-т	1	
15.1	Стремянка M10 l _{разв.} =320мм	шт/кг	1/0,2	
15.2	Гайка M14 ГОСТ 5915-70	шт	2	
15.3	Гайка M10 ГОСТ 15521-70	шт	2	
	Электроды Э-42А	кг	3,2	

1. Варить электродами Э-42А. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катет шва принять по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2. Концы труб поз.4, для сварки расплющить.

3. Правую консоль изготовить зеркально (детали поз.3-1шт и поз.5-4шт. приварить с противоположной стороны

4. Гайки M14 замка приварить при пробной сборке с сопрягаемой деталью на статоре.

			421-01-00		
			Зейский комплексный гидроузел. Машзел.		
			Консольные подвесные леса в расточку статора генератора.	Стадия	Лист
					1
			Консоль подвесных лесов левая. Общий вид Узел I. Спецификация материалов.	Филиал ОАО "РусГидро" - "Зейская ГЭС"	
				ПТС	2013г